

机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-391/392

各部分名称



- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

①调整时间

- 1.秒针指向 60 秒时，拉出柄头到 2 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整时间；
 - 指针按照分针 / 时针 / 日期的顺序转动。
 - 在调整时间时，注意分清上 / 下午，日期变更时为上午时间。
- 3.根据媒体报时将柄头推回 0 位置，调整完毕。

②调整日期

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.顺时针旋转柄头，调整日期；
 - 避免在手表时间的 21:00 点 ~ 凌晨 5:00 点之间调整日期，以免次日的日期显示错误。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

③使用计时器



- 每按一次 B 按钮，计时功能按照启动 / 暂停的顺序切换。
- 当计时暂停后，按 A 按钮计时器复位。（计时时针、分针、秒针快速回零功能）
- 计时器最长计时 12 小时。

类型:	自动机械表
走时精度:	-5~+10 秒 /24 时 (日误差)
摆频:	28800 次 / 每小时
持续走时:	60 小时 (FC-391, 上满发条时) 48 小时 (FC-392, 上满发条时)
功能:	时针、分针、秒针指示 计时器功能 日期显示 止秒功能
钻数:	26(FC-391) 25(FC-392)
基础机芯:	LJPL100 (FC-391) SW500/ETA7750(FC-392) (基础机芯与手表商品型号有关, 详情请联系客服中心 400-650-1958 查询。)