

机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-312

各部分名称



- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

①调整时间

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.旋转柄头，调整时间；
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

类型：	自动机械表
走时精度：	-5~+10 秒 /24 时（日误差）
摆频：	28800 次 / 每小时
持续走时：	42 小时（上满发条时）
功能：	时针、分针指示
钻数：	25
基础机芯：	SW300